



ТВОРОЖНАЯ ВАННА (ТВ)



Творожные ванны являются основным элементом линии производства творога традиционным способом. Обычно творожные ванны используются совместно с ваннами самопрессования, пресс-тележками и другим оборудованием для охлаждения и прессования готового творога.



Инженер-технолог
Дмитрий
Владимирович



Наименование единиц измерения

Объём резервуара	100	200	300	400	500	600	1000	2000	2500	3000
Минимальное заполнение	15%									
Максимальное заполнение	100	200	300	400	500	600	1000	2000	2500	3000
Время нагрева с 10-50°C не более, ч*			3					3		
Автоматически поддерживается температуры, °C			+/- 1 °C					+/- 1 °C		
Напряжение питания, В			380 В					380 В		
Макс. температура нагрева (С°)			95					95		
Ø трубопровода подачи воды (G)			20					20		
Ø переливной трубы (мм)			20					20		
Ø сливной трубы (мм)			80					80		
Общая потребляемая мощность, не более, кВт	15	15	15	15	30	30	45	45	45	45
длина	1100	1200	1200	1300	1300	1300	1700	2300	2500	2800
ширина	700	750	840	1100	1100	1100	1100	1500	1500	1550
высота	750	800	800	800	1000	1100	1100	1250	1250	1400
Масса установки, не более, кг	71	103	130	151	173	192	262	404	462	518

* Данные по замерам определены в стандартизованных условиях с применением специального измерительного оборудования. Носят справочно-информационный характер. Эксплуатационной нормой не являются.

Исполнение ванны возможно в следующих вариантах:

- горизонтальное
- не стандартное исполнение согласно тех.заданию клиента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обшивка внешняя из нержавеющей стали AISi430 толщиной 1,5 мм.
- Обшивка внутренней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AISi304, толщиной 2 мм.
- Опоры ванны выполнены из нержавеющей стали AISi 304
- Теплоизоляция- вспененный пенополиуретан (ППУ) толщиной 30 мм.
- Затвор дисковый из нержавеющей стали Ø80 мм.
- Нагрев осуществляется с помощью электрических тэнов / пара
- Управление ванной реализовано на базе контроллера (механический переключатель с температурным датчиком)

150

единиц продукции
выпущено за семь
лет работы

45

предприятий
приобрело ТВ
в 2019 г.

2%

изделий отправлено
на экспорт в 2019 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Обшивка внешней емкости выполнена из нержавеющей пищевой стали AISi304 толщиной 1,5мм. или 2мм.
- Мешалка в сборе с мотор-редуктором
- Дополнительная полировка внутренней ёмкости
- Площадка обслуживания

