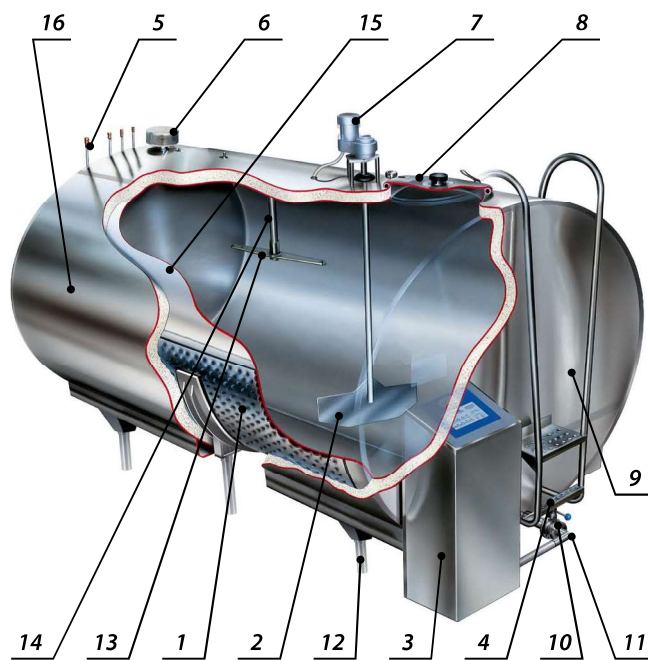




УСТАНОВКА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ МОЛОКА

1. Испаритель
2. Лопастная мешалка для молока
3. Ящик управления с автоматом промывки
4. Лестница
5. Отводящий патрубок к агрегату охлаждения
6. Отдушина
7. Мотор-редуктор
8. Крышка люка горловины
9. Днище
10. Кран выгрузки молока: 2 дюйма
11. Труба сливная
12. Основание
13. Распылительная головка
14. Шток распылительной головки
15. Емкость внутренняя
16. Кожух внешнего резервуара



Серийное производство установок для охлаждения молока объемом от 1000 до 40 000 литров было освоено нашим предприятием в 2012 году. Молокоохладители используются на молочно-товарных фермах и предназначены для охлаждения и временного хранения молока. Принцип работы молочного танка заключается в отводе тепла от молока через непосредственный контакт с испарителем. Главная задача сохранения качества молока – это его быстрое охлаждение после окончания процесса дойки.

Максимально быстрое охлаждение молока позволяет получить высококачественное сырье для производства продуктов молочной промышленности с поддержкой гигиенических стандартов на самом высоком уровне. Наши установки позволяют охлаждать молоко за три часа до температуры 4 °С. После охлаждения молока танк переходит в режим поддержания температуры. Температура молока в молочной емкости измеряется с помощью электронного термометра.

Новый производственный корпус оснащен современной технологической системой с числовым программным управлением. Технология производства и конструкторские разработки позволяют производить установки для охлаждения молока в замкнутом цикле (от раскроя металла до изготовления систем управления охлаждением и мойкой цистерны). Самый технически сложный элемент танка-охладителя – это теплообменник-испаритель. Не каждый производитель танков-охладителей в Европе производит данный элемент. В Республике Беларусь ОАО «Гомельагрокомплект» является единственным производителем таких испарителей. Испарители выдерживают давление до 50 атмосфер. Форма и размер испарителя препятствуют образованию льда в молоке и тем самым позволяют сохранить все вкусовые качества и ценность молочного продукта.

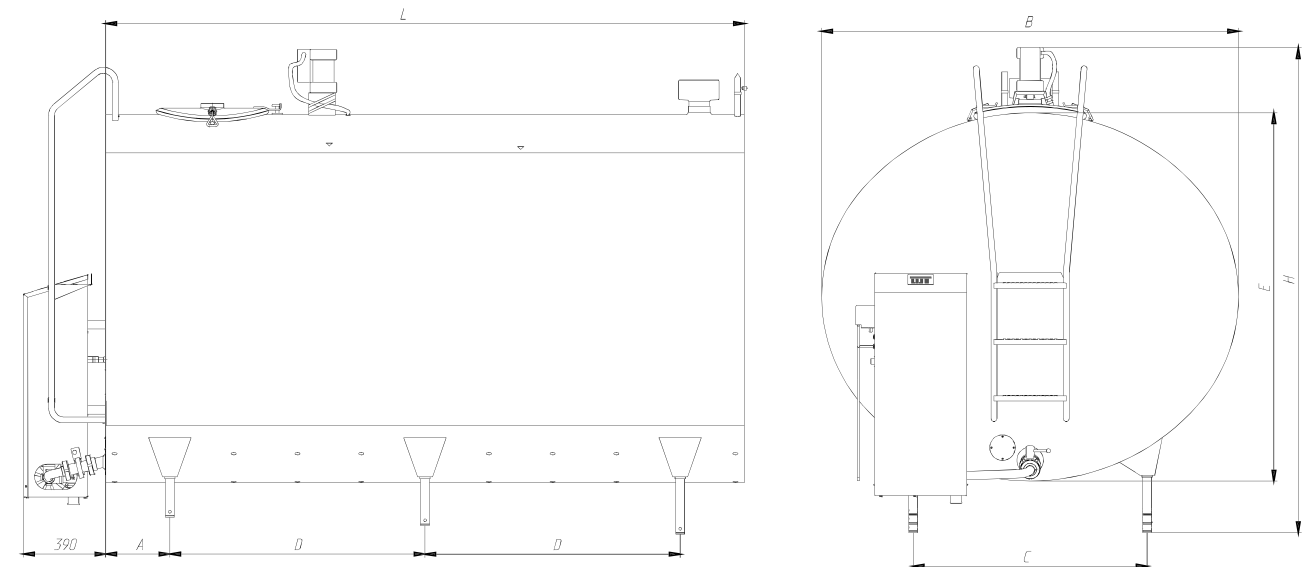
Резервуар представляет собой конструкцию из нержавеющей стали марки AISI 304 с теплоизоляцией, что обеспечивает длительный срок службы и сохранение температуры молока при неработающих компрессорах (максимальное повышение температуры на 1 °С в сутки).

Толщина изоляционного материала (экологически безвредный вспененный полиуретан) составляет 50 мм, что позволяет предотвращать тепловые потери и способствует низкому уровню потребления электроэнергии.

Внутренняя оболочка резервуара поддерживает качество находящегося в резервуаре молока за счет идеальной поверхности. Защищенная от сварных швов поверхность имеет шероховатость не менее Ra 2,5, что обеспечивает безукоризненную мойку в автоматическом режиме и предотвращает образование и размножение бактерий.

Установка оснащена автоматом управления собственного производства, обеспечивающим контроль за работой компрессорно-конденсаторного агрегата и автоматической мойки, а также за процессом перемешивания и охлаждения.

Автомат управления укомплектован электронным термометром, электромагнитными клапанами подачи воды, дозировочными кс-



Тип танка	Макс. объем, л	Размеры в мм				Ножки, шт.	Вес (кг) нетто
		L	B	H	E		
1000	1100	1990	1100	1630	1000	4	300
1600	1718	1990	1340	1860	1340	4	365
2000	2135	2370	1340	1860	1340	4	420
3000	3185	3280	1340	1860	1340	4	530
4000Э	4280	2890	1780	2120	1555	4	595
5000	5200	3390	1700	2195	1700	6	715
5000Э	5260	3390	1780	2120	1555	6	710
6000	6380	3390	1785	2315	1785	6	785
6000Э	6400	3390	1960	2280	1730	6	790
8000Э	8570	3390	2450	2360	1780	6	960
8000	8230	4210	1855	2425	1855	8	1040
10000Э	10530	3390	2450	2740	2155	6	1090
10000	10200	4210	2025	2590	2025	8	1150
12000	12300	4210	2195	2710	2195	8	1250
15000	15110	4240	2385	2915	2385	8	1505
16000	16400	4615	2385	2915	2385	8	1700
18000	18400	5115	2385	2915	2385	8	1830
20000	20300	5750	2385	2915	2385	10	1945
25000	25320	5080	2805	3335	2805	10	2100
30000	30400	5980	2805	3335	2805	12	2350

лотно-щелочными насосами, счетчиками холодной и горячей воды. Вышеперечисленные элементы автомата управления дают возможность управлять и контролировать работу молочного танка и позволяют получить высококачественный продукт.

Автоматическая мойка проста в управлении: включает в себя 7 этапов промывки, каждый из которых можно неоднократно повторять по необходимости, а установленный в автомате ТЭН позволяет нагревать воду и моющий раствор до необходимой темпе-

ратуры и обеспечивает качественную мойку резервуара. Распылительная головка, вращающаяся под напором жидкости, обеспечивает попадание моющего раствора на все стенки емкости.

Системы с непосредственным охлаждением включают в себя холодильный агрегат, обеспечивающий подачу охлаждающего хладагента, который отбирает тепло у молока, находящегося в молокоохладителе.

Охладитель молока включает в себя следующие составные части: молочную емкость

со встроенным испарителем холодильного агента, наружный кожух с теплоизоляцией, кран выгрузки молока, моющие головки, систему промывки, лопастную мешалку.

Установки для охлаждения молока комплектуются современными, высоконадежными компрессорно-конденсаторными агрегатами с системой автоматики для работы в диапазоне температур от 0 до 45 °С окружающей среды, в котором используется экологически безопасный фреон R404A.

